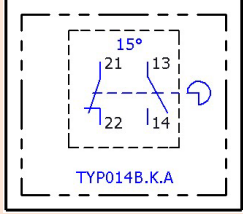


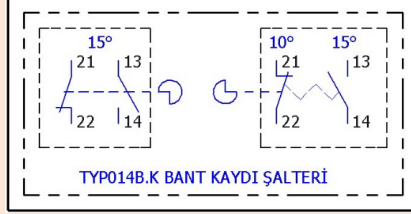
BANT KAYDI ŞALTERİ KULLANIM ve MONTAJ KLAVUZU

KULLANIM AMACI

Endüstriyel tesislerin hammadde veya mamul ürün naklinde kullanılan lastik bant konveyörler malzeme yükü, yükleme şartları, ayar bozuklukları gibi etkenlerden dolayı lastik bantlarda titreşimler meydana gelir. Bant kaydı şalteri konveyör bandın konumunu kontrol eder. Bandın olması gereken hattın dışına doğru kayması durumunda alarm verir veya konveyör sistemini durdurur. Döner rulo, 44 mm aşınma ömrü uzun asetilen malzemeden imal edilmiştir; bantla beraber dönebilmesi için içine 2 adet rulman kullanılmıştır.



TEK ANAHTARLI 1NO/1NC
KONTAKLI DEVRE ŞEMASI



ÇİFT ANAHTARLI İHBARLI 2NO/2NC
KONTAKLI DEVRE ŞEMASI



ÇİFT ANAHTARLI IŞIK İKAZLI ve İHBARLI
2NO/2NCKONTAKLI DEVRE ŞEMASI

Endüstriyel uygulama alanlarında taşınan malzemenin kimyasal özelliğine ve çalışma ortamına göre standart ve paslanmaz üretim opsiyonlarımız mevcuttur. Bant kaydı şalterleri iki anahtarlı (TYP 014/016 B.K) ve tek anahtarlı (TYP 014/016 B.K.A) olarak iki ana model üzerinden üretilmektedir. Nakil konveyör bandının motor ve tambura yakın yerlere 2'şer adet koyulmak suretiyle makine korumanızı sağlayabilir. Saha proses uygulamalarına göre;

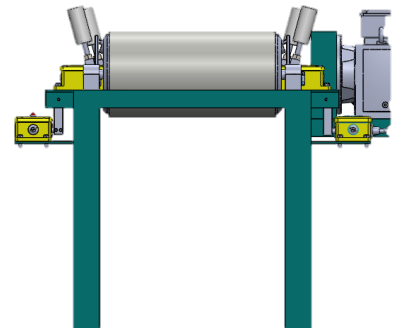
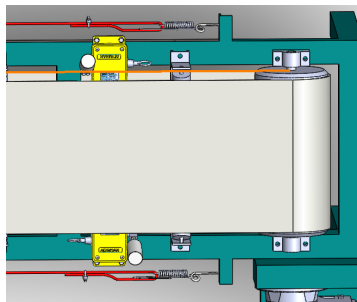
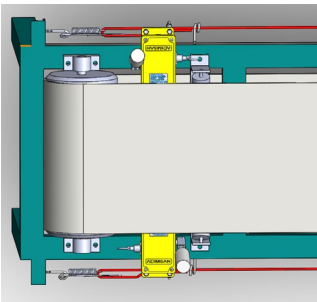
- TYP 014/016/018 B.K; modellerinde lastik bandın şalter rulosuna değmesinden itibaren 10° kadar ön bilgi alarmı, 15° ulaştığında limit alarmı gönderir. 2. alarmın gelmesi ile mekanik aksam kilitlenir. Sıfırlama sahada el il yapılmasını gerektirir.
- TYP 014/016 B.K.A; modellerinde lastik bandın şalter rulosuna değmesinden itibaren şalter rulosu 15° açığa ulaştığında limit alarm gelir ve şalter kendini kilitler. Sıfırlama sahada el ile yapılmasını gerektirir. 2 anahtarlı modellerde limit alarmını bildiren ışık ikaz devresi ile bant kaydının sahada hangisinden alarm geldiği rahatlıkla tespit edilmektedir. Işık ikazlı modellerde standart olarak saha kumanda gerilimi 24V DC veya 230V AC olarak tek üründe bağlantı klemens seçeneklerinde sunulmuştur.

MONTAJ DETAYLARI

Montaj detayları görsellerindeki gibi nakil konveyör hattının tambur ve motor tahrik tarafında birbirine paralel olarak 2'şer adet şalter montajı yapılır.

Şalterin lastik banda uzaklığı kayma durumunda şalter rulusunun orta merkezine temas edeceği planlanarak yapılmalıdır.

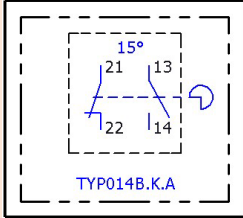
- Rulonun lastik banda olan açığı ayarı; paket içinden çıkan Allen anahtarı vasıtası ile yapılır.
- Ayrıca şalter rulosu ± 25 mm kadar yükseklik ayarı rulonun altında bulunan kontra somun gevşetilerek kısmi ayar yapılabilir.
- Şalter gövdesi en az 3 mm sac bir plakaya monte edilmelidir.
- Kablo girişleri için 3 farklı yönde PG16 rakora uygun girişler mevcuttur.



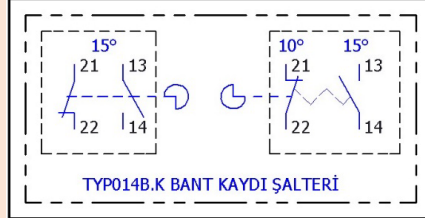
BELT REGISTRATION SWITCH USER AND INSTALLATION GUIDE

PURPOSE OF USAGE

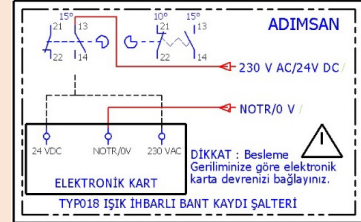
Rubber band conveyors used in the transportation of raw materials or finished products in industrial facilities cause vibrations in the rubber bands due to factors such as material load, loading conditions and adjustment disorders. The belt register switch controls the position of the conveyor belt. If the belt slips out of the required line, it gives an alarm or stops the conveyor system. The rotary roller is made of 44 mm acetylene material with long wear life; 2 bearings are used inside it so that it can rotate with the band.



CIRCUIT DIAGRAM WITH SINGLE SWITCH AND 1NO/1NC CONTACT



CIRCUIT DIAGRAM WITH DOUBLE SWITCH AND 2NO/2NC CONTACTS



CIRCUIT DIAGRAM WITH DOUBLE SWITCH, 2NO/2NC CONTACT WITH LIGHT WARNING AND ANNOUNCEMENT

We have standard and stainless production options depending on the chemical properties and working environment of the material carried in industrial application areas. Tape recording switches are produced in two main models: two-key (TYP 014/016 B.K) and single-key (TYP 014/016 B.K.A). You can protect your machine by placing 2 pieces of each conveyor belt near the engine and drum. According to field process applications;

- TYP 014/016/018 B.K; In models, it sends a preliminary information alarm up to 10° after the rubber band touches the switch roller, and a limit alarm when it reaches 15°. With the arrival of the second alarm, the mechanical parts are locked. Resetting requires manual operation in the field.
- TYP 014/016 B.K.A; In models, when the switch roller reaches 15° angle after the rubber band touches the switch roller, a limit alarm occurs and the switch locks itself. Resetting requires manual operation in the field.

In models with 2 switches, with the light warning circuit that indicates the limit alarm, it is easy to determine which part of the tape recording the alarm is coming from in the field. In models with light warning, the field control voltage is 24V DC or 230V AC as standard and is offered in single product connection terminal options.

INSTALLATION DETAILS

As shown in the installation detail images, 2 switches are installed parallel to each other on the drum and motor drive sides of the transport conveyor line.

- The distance of the switch to the rubber band should be planned by planning that it will contact the middle center of the switch roll in case of slipping.
- Angle adjustment of the roller to the rubber band; It is done using the Allen key included in the package.
- Additionally, the height of the switch roller can be adjusted up to ± 25 mm by loosening the counter nut located under the roller.
- The switch body must be mounted on a sheet metal plate of at least 3 mm.
- For cable entries, there are entries suitable for PG16 glands in 3 different directions.

